



MIM METAL INJECTION MOULDING

Technique des procédés

Technologie MIM
Technique des élastomères
Moulage par injection de plastique

THE KNOW-HOW FACTORY

ZIMMER
group

LES AVANTAGES EN BREF

Économies

de 25 à 65 % par rapport aux autres procédés de production

Formes presque illimitées

Développement en série d'éléments métalliques (jusqu'à 100 g) de forme complexe avec une grande liberté de conception

Diversité de matériaux

Possibilité de travailler les aciers faiblement alliés, les aciers inoxydables, les aciers à outils, les matériaux magnétiques doux, les métaux lourds et les alliages spéciaux

Intégration

de filetages interne et externe

Marges de tolérances étroites

possibles sans usinage extérieur

Qualités de surface exceptionnelles

Profondeurs de rugosité de $Ra < 0,2$

Usinage ultérieur

Comme pour un matériau plein



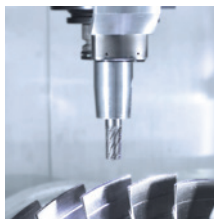
TECHNOLOGIE MIM

PROCÉDÉ INNOVANT POUR LA FABRICATION DE PIÈCES DE SÉRIE MÉTALLIQUES COMPLEXES

Le moulage par injection de poudre métallique ou en anglais « **Metal Injection Moulding** » - **MIM**, combine des techniques de fabrication connues (moulage par injection et frittage)



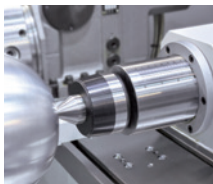
Secteur automobile



Industrie mécanique



Fabrication d'outils



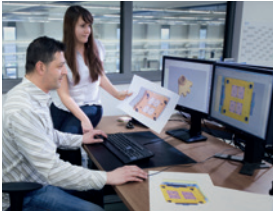
Automatisation



Industrie des biens de consommation



Mécanique de précision



Une géométrie complexe ? Pas de problème ! Nos fabricants d'outils réalisent vos composants de série de manière rapide et flexible.

2. MOULAGE PAR INJECTION



L'automatisation des processus de production est l'une de nos compétences-clés.

Vos composants complexes sont réalisés de manière entièrement automatique.

3. DÉLIANTAGE + FRITTAGE



Le processus de déliantage et de frittage est précisément ajusté à vos composants et au matériau utilisé, ce qui permet d'obtenir des composants d'une qualité optimale avec des propriétés mécaniques semblables à celles du matériau plein.

4. TRAITEMENT DE SURFACE



Nous soumettons vos composants prêts à monter à des opérations de perfectionnement (durcissement, traitement de surface ou enduction).
- Contactez-nous -

5. ASSURANCE QUALITÉ

Certification ISO 9001:2008

DÉROULEMENT DU PROCESSUS



LIANT POUVRE MÉTALLIQUE
- FEEDSTOCK -



MOULAGE PAR INJECTION
- PIÈCE VERTE -



DÉLIANTAGE
- PIÈCE BRUNE -



FRITTAGE
PIÈCE MÉTALLIQUE

CONTACT

Service commercial

Dr Natalie Salk

T : +49 7844 9138-5850

F : +49 7844 9138-35850

natalie.salk@zimmer-group.de



Développement

Siegfried Lasch

T : +49 7844 9138-5424

F : +49 7844 9138-35424

siegfried.lasch@zimmer-group.de



Technique d'outils

Benjamin Wölfle

T : +49 7844 9138-5412

F : +49 7844 9138-35412

benjamin.woelfle@zimmer-group.de



CONTACT

Zimmer Group
Am Glockenloch 2
D-77866 Rheinau

T +49 7844 9139-0

F +49 7844 9139-1199

info@zimmer-group.fr

www.zimmer-group.fr

